

КОД ЗАКАЗА ДЛЯ VS100, VS110, VS120

	XXX	XXXX	X	X	X	XX	X	X	X	XXX
ОПИСАНИЕ										
одновентильный клапанный блок	VS 100									
одновентильный клапанный блок	VS 110									
одновентильный клапанный блок	VS 120									
МЕХАНИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ (СО СТОРОНЫ ПРОЦЕССА)										
M20x1,5 (наружн.) под ниппель (для V12, V14)		01								
M20x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для K12, K12, Z12)		02								
M22x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для Z14)		03								
M16x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для Z8)		04								
M20x1,5 (наружн., левая)		05								
G 1/2" (наружн.)		06								
1/2"-14 NPT (наружн.)		07								
1/4"-18 NPT (наружн.)		08								
МЕХАНИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ (СО СТОРОНЫ ДАТЧИКА)										
M20x1,5 (наружн.) под ниппель (для V12, V14)			01							
M20x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для K12, K12, Z12)			02							
M22x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для Z14)			03							
M16x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для Z8)			04							
M20x1,5 (наружн., левая)			05							
G 1/2" (наружн.)			06							
1/2"-14 NPT (наружн.)			07							
1/4"-18 NPT (наружн.)			08							
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ										
EPDM (для воды, пара до 150 °С, воздуха до 95°С)				0						
Viton (для воды до 100°С, воздуха до 200°С, минеральных масел, бензина, диз. топлива)				1						
МАТЕРИАЛ ШАРОВОГО ВКЛАДЫША КЛАПАНА										
нержавеющая сталь 1.4125 (до 300 °С)					0					
керамика Si ₃ N ₄ (до 500 °С)					3					
пластик PTFE 325 (до 200 °С)					5					
КОД ПЕРЕХОДНИКА										
M20x1.5 левая / M20x1.5 из углеродистой стали DIN 1.0715 (для резьб 01,05)						P1				
M20x1.5 левая / M20x1.5 из нержавеющей стали DIN 1.4034 (для резьб 01,05)						P2				
M20x1.5 левая / G1/2» из углеродистой стали DIN 1.0715 (для резьб 05,06)						P3				
M20x1.5 левая / G1/2» из нержавеющей стали DIN 1.4034 (для резьб 05,06)						P4				
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НИППЕЛИ И КОЛЬЦА										
ниппель внешн. / внутр. диам. 12 мм / 8 мм с накидной гайкой (для резьбы 01)							V12			
ниппель внешн. / внутр. диам. 14 мм / 8 мм с накидной гайкой (для резьбы 01)							V14			
конус внешн. / внутр. диам. 12 мм / 8 мм с накидной гайкой (для резьбы 02)							K12			
конус внешн. / внутр. диам. 14 мм / 8 мм с накидной гайкой (для резьбы 02)							K14			
кольцо диам. 8 мм (+/- 0,08 мм) с накидной гайкой (для резьбы 04)							Z8			
кольцо диам. 12 мм (+/- 0,08 мм) с накидной гайкой (для резьбы 02)							Z12			
кольцо диам. 14 мм (+/- 0,08 мм) с накидной гайкой (для резьбы 03)							Z14			

КОД ЗАКАЗА ДЛЯ VS100, VS110, VS120 (продолжение)

	XXX	XXXX	X	X	X	X	XX	X	X	XXX
МАТЕРИАЛ НИППЕЛЯ, КОНУСА ИЛИ КОЛЬЦА										
(кольцо) углеродистая сталь DIN 1.0715 (до 120 °С) (для кода Z12)								0		
(ниппель/конус) углеродистая сталь DIN 1.0570 (для кодов V и K)								1		
(ниппель, конус) нержавеющая сталь DIN 1.4541 (для кодов V и K)								4		
(кольцо) нержавеющая сталь DIN 1.4571 (для кодов Z)								5		
(кольцо) латунь (до 175 °С) (для кода Z12)								8		
МАТЕРИАЛ НАКИДНОЙ ГАЙКИ										
оцинкованная углеродистая сталь DIN 1.0715									0	
нержавеющая сталь DIN 1.4301									3	
МАТЕРИАЛ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА										
нет										-
17 / 6,5 - 2 мм, медь (для V12, V14)										CU
17 / 6,5 - 2 мм, алюминий (для V12, V14)										AL

Пример

VS100 -01-01-0-0-P1-V12-0-0-CU

КОД ЗАКАЗА ДЛЯ VS 200

	XXX	XX	XX	X	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	X	X	XXX
двухвентильный клапанный блок	VS200											
МЕХАНИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ (СО СТОРОНЫ ПРОЦЕССА)												
M20x1,5 (наружн.) под ниппель (для V12, V14)		01										
M20x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для K12, K12, Z12)		02										
M22x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для Z14)		03										
M16x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для Z8)		04										
M20x1,5 (наружн., левая)		05										
G 1/2" (наружн.)		06										
1/2"-14 NPT (наружн.)		07										
1/4"-18 NPT (наружн.)		08										
1/2"-14 NPT (внутр.)		12										
МЕХАНИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ (СО СТОРОНЫ ДАТЧИКА)												
M20x1,5 (наружн.) под ниппель (для V12, V14)			01									
M20x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для K12, K12, Z12)			02									
M22x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для Z14)			03									
M16x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для Z8)			04									
M20x1,5 (наружн., левая)			05									
G 1/2" (наружн.)			06									
1/2"-14 NPT (наружн.)			07									
1/4"-18 NPT (наружн.)			08									
1/2"-14 NPT (внутр.)			12									
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ												
EPDM (для воды, пара до 150 °С, воздуха до 95 °С)				0								
Viton (для воды до 100°С, воздуха до 200 °С, минеральных масел, бензина, диз. топлива)				1								
Сальниковое уплотнение / PTFE (Тефлон) - до 200 °С				5								
Сальниковое уплотнение / Graphite (Графит) - до 500 °С				6								
Сальниковое уплотнение / РЕЕК - до 260 °С				7								
МАТЕРИАЛ ШАРОВОГО ВКЛАДЫША КЛАПАНА												
нержавеющая сталь 1.4125 (до 300 °С)					0							
керамика Si ₃ N ₄ - для VS 300 (до 500 °С)					3							
пластик PTFE 325 - для VS 300 (до 200 °С)					5							
МЕХАНИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ (ДРЕНАЖ / КОНТРОЛЬ)												
M20x1,5 (наружн.) под ниппель (для V12, V14)							V01					
M20x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для K12, K12, Z12)							V02					
M22x1,5 (наружн.) с конической посадкой для Z14							V03					
M16x1,5 (наружн.) с конической посадкой для Z8							V04					
M20x1,5 (наружн., левая)							V05					
G 1/2" (наружн.)							V06					
1/2"-14 NPT (наружн.)							V07					
1/4"-18 NPT (наружн.)							V08					
1/4"-18 NPT (внутр.)							V11					

КОД ЗАКАЗА ДЛЯ VS 200 (продолжение)

	XXX	XX	XX	X	X	X	XXX	XXX	XXX	X	X	XXX
ПЕРЕХОДНИК												
M20x1.5 левая / M20x1.5 из углеродистой стали DIN 1.0715 (для резьб 01,05)							P1					
M20x1.5 левая / M20x1.5 из нержавеющей стали DIN 1.4034 (для резьб 01,05)							P2					
M20x1.5 левая / G1/2" из углеродистой стали DIN 1.0715 (для резьб 05,06)							P3					
M20x1.5 левая / G1/2" из нержавеющей стали DIN 1.4034 (для резьб 05,06)							P4					
ЗАГЛУШКИ ДЛЯ ДРЕНАЖА/КОНТРОЛЯ												
Гайка накидная M20x1,5, сталь нержавеющая 1.4541 (для резьбы 01 и B01)								M01				
Гайка накидная M20x1,5, сталь нержавеющая 1.4541 (для резьбы 05 и B05)								M05				
Гайка накидная G 1/2", сталь нержавеющая 1.4541 (для резьбы 06 и B06)								M06				
Заглушка 1/4"-18 NPT (для резьбы 11 и B11)								M11				
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НИППЕЛИ И КОЛЬЦА												
нипель внешн. / внутр. диам. 12 мм / 8 мм с накидной гайкой (для резьбы 01 и B01)									V12			
нипель внешн. / внутр. диам. 14 мм / 8 мм с накидной гайкой (для резьбы 01 и B01)									V14			
конус внешн./внутр. диам. 12 мм / 8 мм с накидной гайкой (для резьбы 02 и B02)									K12			
конус внешн./внутр. диам. 14 мм / 8 мм с накидной гайкой (для резьбы 02 и B02)									K14			
кольцо диам. 8 мм (+/- 0,08 мм) с накидной гайкой (для резьбы 04 и B04)									Z8			
кольцо диам. 12 мм (+/- 0,08 мм) с накидной гайкой (для резьбы 02 и B02)									Z12			
кольцо диам. 14 мм (+/- 0,08 мм) с накидной гайкой (для резьбы 03 и B03)									Z14			
МАТЕРИАЛ НИППЕЛЯ, КОНУСА ИЛИ КОЛЬЦА												
(кольцо) углеродистая сталь DIN 1.0715 (до 120°C) (ДЛЯ КОДА Z12)										0		
(нипель/конус) углеродистая сталь DIN 1.0570 (ДЛЯ КОДОВ V и K)										1		
(нипель/конус) нержавеющая сталь DIN 1.7715 (ДЛЯ КОДОВ V и K)										2		
(нипель, конус) нержавеющая сталь DIN 1.4541 (ДЛЯ КОДОВ V и K)										4		
(кольцо) нержавеющая сталь DIN 1.4571 (ДЛЯ КОДОВ Z)										5		
(кольцо) латунь (до 175°C) (ДЛЯ КОДА Z12)										8		
МАТЕРИАЛ НАКИДНОЙ ГАЙКИ												
оцинкованная углеродистая сталь DIN 1.0715											0	
нержавеющая сталь DIN 1.4301											3	
МАТЕРИАЛ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА												
нет												-
17 / 6,5 - 2 мм, медь (для V12, V14)												CU
17 / 6,5 - 2 мм, алюминий (для V12, V14)												AL

Пример

VS200-01-01-0-0-V12-0-0-CU